

# TEKNISKE DATA 3608



**LAKKSPESIALISTEN AS**



## TEKNISKE DATA

### ➤ **Kommersiell beskrivelse:**

Strukturell reparasjonslim 1'30 MN

### ➤ **Produktbeskrivelse:**

Strukturreparasjon av høy kvalitet for fleksibel og solid påføring

### ➤ **Bruksområde:**

Alle typer biler & kjøretøy eller liknende (industri, båt)

### ➤ **Tekniske data:**



Størrelser :	Patroner 200ml, 50ml or 20ml (se vår katalog).
Farger :	Svart
Harpiks :	Polyurethane
Blanding :	1/1 blandedyse trengs
Bearbeidingstid:	1min 30
Tørketid:	20 min i 20°C / 10 min. med IR
Komplett tørketid:	24h à 20°C
Vanntett:	Ja
Løsemiddelbestandig:	Nei
Temperaturmotstand:	30°C / +130°C
Holdbarhet uåpnet :	1 år
Holdbarhet åpnet :	2 måneder @ 20°C

### ➤ **Bruksområder :**

Reparere og/ eller lime: Plast, SMC, kautsjuk/gummi, tre, aluminium, rustfritt stål, lakkert overflate.

### **Bruk som plastlim**

### ➤ **Overflateklargjøring :**

OVERFLATEN MÅ VÆRE TØRR OG REN

Slip overflaten, rengjør med 36021.

Tørk.

3604L adhesjon promoter fremmer feste på plast. Tørketid 2 - 5 Min.

# TEKNISKE DATA 3608



## ➤ Åpne beholderen :

Åpne patronen, klem ut litt av produktet og sørg for å likestille del A og B.

## ➤ Påføringsprosess:

Påfør 3608 på delen som skal limes med å bruke blandedyse 3601N / 36012N / 36011N. Trykk raskt begge delene sammen. Skyv på begge deler for posisjonering hvis det er nødvendig. Klem nok til å presse ut litt av produktet. Hold produktet på plass i 20 til 30 sekunder eller heng delen opp om nødvendig. Ikke flytt delen under bearbeidingstiden.

## Bruk som plastrep

### ➤ Overflateklargjøring:

OVERFLATER MÅ VÆRE REN OG TØRR

Åpne skaden med 571HSS bor ved å trekke den tilbake fra materialet (5mm)

Lag en skrå kant på utsiden (uten å fjerne lakk rundt skaden) og puss manuelt grovt innsiden av delen (5 cm på hver siden av skaden).

Slip området på utsiden med P120, pass på å utvide kanten.

Rengjør delen med 36021. Vask og tørk den riktig med en ren, tørr støvklut.

Tørk med varmpistol for å unngå fuktighetsspor. Påfør 3604L primer på innsiden og utsiden, og pass på å trenge inn i porene på platen. La tørke i 2-5 minutter (ikke fremskynd denne prosessen)

### ➤ Påføringsprosess

Påfør 3608 direkte på filmen (aldri på komponenten) og sørg for at blandespissen er vinklet i 60° vinkel og alltid nedsenket i produktet.

Du har 5 til 10 sekunder til å plassere produktet ved innsiden av reparasjonen.

Umiddelbart etter at produktet er plassert innvendig, injiser 3608 fra utsiden, bland det med produktet og påfør en tilstrekkelig mengde for å få nok tykkelse (pass på at du alltid forlater blandespissen nedsenket i produktet!).

Påfør en annen film på toppen for å spre produktet jevnt på reparasjonen. Bruk aldri sparkelskje direkte på produktet, da vil resultatet ikke bli bra.

Bruk en - IR tørker for å sikre et langvarig kosmetisk resultat, avstand på 40 cm i 20 minutter ved en temperatur på 60 (produktet motstår oppvarmingstemperaturer på opptil 90 grader).

Begynn sliping med mini sliper og P80, unngå plastkomponenten, når reparasjonsmaterialet er avkjølt. Fortsett slipeprosessen med en slipemaskin med orbit og P120.

Hvis det er nødvendig, avslutt med en slipekloss for å få en perfekt "toning" av overflaten.

**VIKTIG:** Bruk alltid en tynt lag med 3689 for å fjerne småfeil, for å forsegle og sikre kvaliteten på lakkeringsprosessen. Bruk aldri polyester eller noe annet produkt.

## NOTE :

Informasjon gitt i dette tekniske databladet er basert på våre beste erfaringer og teknisk kompetanse; det fritar ikke brukeren fra å utføre tester og forebyggende kontroller for å verifisere egnetheten til bruk. For videre teknisk informasjon om spesifikke systemer og/ eller spesielle påføringer, vennligst kontakt vår **TEKNISK SERVICE KUN FOR PROFESJONELL BRUK**